



## Лак BRAVA UV УФ-отверждения для паркетной доски и мебели

Для паркетной доски и мебели  
ТУ BY 600112981.058-2014

- > Стойкое покрытие
- > Только для специальных технологических линий
- > Быстрое отверждение
- > Высокая твердость покрытия
- > Стойкость к истиранию
- > Стойкость к пятнообразованию (5 класс по СТБ 1871)

### Краткий обзор

<b>Назначение</b>	Для профессиональной отделки на стационарном оборудовании паркетной доски, мебельных щитов из древесины для создания высококачественного защитно-декоративного лакового покрытия.
<b>Свойства</b>	Не содержит легко летучих растворителей, образует высокопрочное твердое покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками: устойчивость к истиранию, воздействию влаги и тепла, стойкость к пятнообразованию (5 класс по СТБ 1871). Лак сохраняет структуру дерева, придает поверхности благородный блеск. Выпускается с различной степенью блеска.
<b>Состав</b>	Суспензия наполнителя в полиэфироакриловых олигомерах с добавлением фотоинициатора и функциональных добавок
<b>Цвет и внешний вид</b>	После высыхания лак образует ровное, однородное покрытие без пузырей, царапин трещин и механических включений. Цвет покрытия - бесцветный.

### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	98 - 100
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 2) °С, с	30 - 60
Адгезия покрытия к основанию, баллы, не менее	1
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %:	
- высокоглянцевого	более 59
- глянцевого	50-59
- полуглянцевое	37-49
- полуматовое	20-36
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед, не менее	0,4
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к пятнообразованию по времени воздействия реагентов:	
- ацетона по ГОСТ 2603, с	10
- спирта этилового по ГОСТ 18300 (раствора с массовой долей 48 %), ч	6
- спирта этилового (раствора с массовой долей 96 %), ч	1
- уксусной кислоты по ГОСТ 61(раствора с массовой долей 10 %), ч	6
- кофе по ГОСТ 6805 (4 г на 100 см <sup>2</sup> воды), ч	6
- сока черной смородины натурального, ч	6
- масла растительного по ГОСТ 1129, ч	6
- хлорамина Б (раствора с массовой долей 3 %), ч	6
- натрия углекислого по ГОСТ 83 (раствора с массовой долей 10 %), ч	6
- средства моющего (15 см <sup>3</sup> на 1000 см <sup>2</sup> воды), ч	6
- губной помады, с	10
Контактная теплостойкость, °С, при воздействии:	
- тепла	85
- тепла и влаги	70
Стойкость к истиранию (число сошлифовки), количество оборотов	75
Стойкость к удару при высоте падения стального шарика диаметром 40 мм, мм	100
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов в условиях эксплуатации УХЛ4, циклы, не менее	5

Упаковка 10 л, 20 л

### Технология применения

<b>Пригодные подложки</b>	Паркетные доски, мебельные щиты из древесины
<b>Подготовка поверхности</b>	Перед окрашиванием изделие тщательно очистить от пыли, жира.
<b>Способ и условия нанесения</b>	Перед применением лак тщательно перемешать и нанести на подготовленную поверхность при помощи вальцов контейнерной установки в 2 слоя (скорость конвейера 15м/мин). Отверждение первого слоя (20 - 25 г/м <sup>2</sup> ) двумя Нg-лампами (мощность не менее 80 W). После охлаждения до температуры максимально 25 °С необходимо шлифовать шкурками с зернистостью 240-320. Далее нанести второй слой (12 - 15 г/м <sup>2</sup> ) с последующей сушкой аналогично первому слою.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Температурный режим, время отверждения	Не более 0,1 с при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и при мощности УФ лампы не менее 120 Вт/см.
Расход	До 20 г/м <sup>2</sup> на 1-ый слой, до 15 г/м <sup>2</sup> на 2-ой слой. Расход лака может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

### Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Лак транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре не выше 25 °С, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей и других УФ-излучений, от источников воспламенения, тепла, искр.	
Меры предосторожности	Береечь от огня! Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение и оборудование. Для защиты рук и органов дыхания использовать индивидуальные средства защиты. При попадании в глаза немедленно промыть водой. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. Не курить!	
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки лака утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).	
Гарантийный срок	6 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения)	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации	BY.70.06.01.008.E.002126.03.15
	Паспорт безопасности	ПБХП 600112981.072-2015
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 5-60-56 e-mail: otsp@mav.by	
	Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42 e-mail: zakaz@mav.by	